



Agrobielik

Kreda Pastewna

Kreda pastewna (drobnoziarnista)

Składowanie

Produkt powinien być transportowany i składowany w warunkach zabezpieczających przed zbryleniem, zanieczyszczeniem i wchłanianiem obcych zapachów.

Zastosowanie

Kreda pastewna wytwarzana jest na potrzeby produkcji pasz, mieszanek paszowych oraz premiksów. W paszach i mieszankach paszowych materiał ten stanowi bogaty związek wapnia, a w premiksach jest głównym nośnikiem witamin.

Transport

Kreda pastewna jest dostępna luzem bezpośrednio na środki transportowe – cysterny samochodowe. Do każdej dostawy dołączane jest Etykietowanie Materiału Paszowego.

Okres gwarancji

Okres gwarancji dla kredy pastewnej to 365 dni od daty produkcji, pod warunkiem przechowywania w miejscu zabezpieczonym przed dostępem wilgoci.

Wymagania normowe

Produkt spełnia wymagania podane w Rozporządzeniu Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi z dnia 22 lutego 2012 r. w sprawie zawartości substancji niepożądanych w paszach (Dz.U. poz. 203), z późniejszymi zmianami.

Aspekty środowiskowe

Hałas – istotny aspekt środowiskowy.

Kreda pastewna jest to materiał paszowy pochodzenia mineralnego, którego głównym składnikiem jest węglan wapnia. Powstaje wskutek zmielenia wapienia pochodzącego z jednorodnego pod względem chemicznym złoża wapienia dewońskiego.

Produkt posiada nadany przez Powiatowego Lekarza Weterynarii w Kielcach weterynaryjny Numer identyfikacyjny PL 2604032p Decyzją Nr 1/2013 z dnia 25.04.2013 r. Produkt spełnia wymagania Obwieszczenia Marszałka Sejmu Rzeczypospolitej Polskiej z dnia 17 stycznia 2019 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu ustawy o paszach oraz Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 767/2009 z dnia 13 lipca 2009 r. Produkt posiada Certyfikat numer: PL/19/1031 potwierdzający zabezpieczenie produktu przez GMP+B2.



ZAKŁAD SITKÓWKA Sitkówka 24, 26-052 Nowiny

Lp.	Parametr	Jednostka miary	Wymagania dla produktu	Wyniki badań
1	Zawartość substancji nierozpuszczalnych w 15% HCl	%	max 5,0	0,3
2	Zawartość wapnia	%	min. 36,9	38,7
3	Wilgotność	%	max 2,00	0,15
4	Zawartość arsenu	mg/kg s.m.	max 15,00	0,80
5	Odsiew na sicie 2 mm	%	max 0,00	0,00
6	Odsiew na sicie 0,1 mm	%	max 2,0	0,60
7	Odsiew na sicie 0,075 mm	%	max 15,00	8,64
8	Zawartość ołowiu	mg/kg s.m.	max 20,00	5,40
9	Zawartość fluoru	mg/kg s.m.	max 350,00	< 40
10	Zawartość kadmu	mg/kg s.m.	max 2,00	0,29
11	Zawartość rtęci	mg/kg s.m.	max 0,30	< 0,02
12	Zawartość sodu	%		< 0,50
13	Zawartość fosforu	%		< 0,50
14	Suma PCDD/PCDF	ngBEQ/kg	max 0,75	0,38
15	Suma PCDD/PCDF/dl-PCB	ngBEQ/kg	max 1,00	0,51
16	Zawartość azotynów	mg/kg s.m.	max 1,0	< 1,0
17	Zawartość lipidów	%	0,30	0,00

Niniejsza Karta produktu nie może być powielana bez pisemnej zgody Nordkalk Wapno sp. z o.o. inaczej, jak tylko w całości.

Data ostatniej aktualizacji karty produktu: 04.11.2024 r.

NORDKALK WAPNO SP. Z O.O.

z siedzibą w Sitkówce, Sitkówka 24, 26-052 Nowiny

Nr rejestrowy BDO 000633450 NIP 527-298-03-40 REGON 520645964

Sąd Rejonowy dla M. St. Warszawy, XIII Wydział Gospodarczy KRS nr 0000937508,