



# Paperlime

Komponent w przemyśle papierniczym

## Wapno budowlane EN 459-1 CL 90-Q (R5, Psv) 20-60 [mm]

Wapno palone w bryłach



### Konfekcjonowanie

Wapno palone w bryłach jest dostępne luzem do załadunku na środki transportowe lub w workach typu „big-bag”.

### Składowanie

Produkt powinien być transportowany i składowany w warunkach zabezpieczających przed zawilgoceniem oraz zanieczyszczeniem. Do transportu wapna należy używać samochodów typu „wanna”.

### Zastosowanie

Wapno kruszone znajduje zastosowanie do stabilizacji dróg, w ochronie środowiska. Wszystkie zidentyfikowane zastosowania umieszczone są w załączniku do karty charakterystyki KCH/1 dla CaO.

### Okres gwarancji

Okres gwarancji dla wapna palonego kruszonego wynosi 30 dni od daty produkcji, pod warunkiem przechowywania w miejscu zabezpieczonym przed działaniem wilgoci.

### Wymagania normowe

Spełnia wymagania PN-EN 459-1:2012. Rodzaj: Symbol CL 90 (R5, P3).  
Badania wg PN-EN 459-2:2010.

Wapno budowlane EN 459-1 CL 90-Q (R5, P3) palone w bryłach produkowane przez Nordkalk Wapno Sp. z o.o. spełnia wymagania normy PN-EN 459-1:2012 „Wapno budowlane. Definicje, wymagania i kryteria zgodności”.

Wapno palone w bryłach, którego głównym składnikiem jest tlenek wapnia CaO, otrzymuje się przez selektywny odsiew frakcji wapna palonego z pieców wapienniczych.

Tlenek wapnia, główny składnik wapna palonego, został zarejestrowany zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006 (z późniejszymi zmianami) i ma nadany numer rejestracyjny REACH: 01-2119475325-36-0058.

Nordkalk Wapno Sp. z o.o. posiada Certyfikat Zgodności Zakładowej Kontroli Produkcji nr 1487-CPR-226-01 wydany przez jednostkę notyfikowaną Ośrodek Certyfikacji i Normalizacji ICiMB OSiMB w Krakowie o numerze notyfikacji 1487. Dla produktu wystawiono Deklarację Właściwości Użytkowych Nr 1/S/W/24 oraz oznakowanie CE.



ZAKŁAD SITKÓWKA Sitkówka 24, 26-052 Nowiny

**Dokument odniesienia**

PN-EN 459-2:2010

**Pobranie próbek wg**

PN-EN 196-7 Metody pobierania próbek

Lp.	Właściwość użytkowa wapna	Jednostka miary	Wymagania PN-EN 459-1:2012	Wartość deklarowana
01	CaO + MgO	%	≥ 90	≥ 90,00
02	MgO	%	≤ 5	≤ 5
03	CO <sub>2</sub>	%	≤ 4	≤ 4
04	SO <sub>3</sub>	%	≤ 2	≤ 2
05	Wapno czynne	%	≥ 80	≥ 84,00
06	Stała objętość		próba odpowiednia	próba odpowiednia
07	Reaktywność (t <sub>90</sub> ) Czas gaszenia dla temperatury 60°C	min.	≤ 10	≤ 10
08	Nadziarno (60-80 mm)	%		10
09	Podziarno (0-20 mm)	%		10
10	Promieniotwórczość naturalna f <sub>1</sub> , f <sub>2</sub>	Bq/kg	1,2 240	0,07 20,38
11	Wydajność	dm <sup>3</sup> 10kg	powyżej 26	≥ 26
12	Ciężar nasypowy	kg/dm <sup>3</sup>	-	0,85-0,95

Dla każdej dostawy wystawiamy Świadectwo jakości, obejmujące dane identyfikujące dostawę i wyniki badań parametrów. Jakość wapna potwierdzana okresowo przez Instytut Ceramiki i Materiałów Budowlanych, Oddział Szkła i Materiałów Budowlanych w Krakowie.

**UWAGA:** Substancja niebezpieczna: Działanie toksyczne na narządy docelowe - narażenie jednorazowe: droga narażenia: drogi oddechowe: STOT SE 3; Działanie drażniące na skórę: Skin Irritation 2; Poważne uszkodzenie oczu: EyeDamage 1. Szczegółowe informacje znajdują się w Karcie Charakterystyki KCH/1.

NORDKALK WAPNO SP. Z O.O.

z siedzibą w Sitkówce, Sitkówka 24, 26-052 Nowiny

Nr rejestrowy BDO 000633450 NIP 527-298-03-40 REGON 520645964

Sąd Rejonowy dla M. St. Warszawy, XIII Wydział Gospodarczy KRS nr 0000937508,