



Sanitlime

Neutralizacja ścieków i osadów

Wapno budowlane EN 459-1 CL 90-Q (R5, Psv)

Wapno palone bryły
wysokoreaktywne



Konfekcjonowanie

Wapno palone w bryłach jest dostępne luzem do załadunku na środki transportowe.

Składowanie

Produkt powinien być transportowany i składowany w warunkach zabezpieczających przed zawilgoceniem oraz zanieczyszczeniem.

Zastosowanie

Wapno palone w bryłach znajduje zastosowanie w hutnictwie, w przemyśle chemicznym, w przemyśle celulozowo-papierniczym, w przemyśle sodowym oraz w ochronie środowiska. Wszystkie zidentyfikowane zastosowania umieszczone są w załączniku do karty charakterystyki KCH2 dla CaO.

Okres gwarancji

Okres gwarancji dla wapna palonego w bryłach wynosi 30 dni od daty produkcji, pod warunkiem przechowywania w miejscu zabezpieczonym przed działaniem wilgoci.

Wymagania normowe

Spełnia wymagania PN-EN 459-1:2012. Rodzaj: Symbol CL 90 (R5, Psv).
Badania wg PN-EN 459-2:2010.

Wapno budowlane EN 459-1 CL 90-Q (R5, Psv) palone w bryłach produkowane przez Nordkalk Wapno Sp. z o.o. Zakład Kujawy spełnia wymagania normy PN-EN 459-1:2012 „Wapno budowlane. Definicje, wymagania i kryteria zgodności”.

Wapno palone w bryłach jest produktem otrzymanym przez wypalenie kamienia wapiennego w piecach szybowych typu Maerz.

Tlenek wapnia, główny składnik wapna palonego, został zarejestrowany zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006 (z późniejszymi zmianami) i ma nadany numer rejestracyjny REACH: 01-2119475325-36-0058.

Nordkalk Wapno Sp. z o.o. posiada Certyfikat Zgodności Zakładowej Kontroli Produkcji nr 1487-CPR-096-01 wydany przez jednostkę notyfikowaną Ośrodek Certyfikacji i Normalizacji ICiMB OSiMB w Krakowie o numerze notyfikacji 1487. Dla produktu wystawiono Deklarację Właściwości Użytkowych Nr 3/K/W/19 oraz oznakowanie CE.



ZAKŁAD KUJAWY Bielawy 1, 88-192 Piechcin

Dokument odniesienia

PN-EN 459-2:2010

Pobranie próbki wg

PN-EN 932-1 Metody pobierania próbek

Lp.	Właściwość użytkowa wapna	Jednostka miary	Wymagania PN-EN 459-1:2012	Wartość deklarowana
01	CaO + MgO	%	≥ 90	≥ 91
02	MgO	%	≤ 5	≤ 1,0
03	CO ₂	%	≤ 4	≤ 2,5
04	SO ₃	%	≤ 2	≤ 0,7
05	Wapno czynne	%	≥ 80	≥ 86,0
06	Stała objętość		próba odpowiednia	próba odpowiednia
07	Reaktywność (t ₉₀) Czas gaszenia dla temperatury 60°C	min.	≤ 10	≤ 3:00
08	Wydajność	dm ³ /10 kg	powyżej 26	≥ 26
09	Ciężar nasypowy	kg/dm ³	-	0,85-0,95

Dla każdej dostawy wystawiamy Świadectwo jakości, obejmujące dane identyfikujące dostawę i wyniki badań parametrów. Jakość wapna potwierdzana okresowo przez Instytut Ceramiki i Materiałów Budowlanych, Oddział Szkła i Materiałów Budowlanych w Krakowie.

UWAGA: Substancja niebezpieczna: Działanie toksyczne na narządy docelowe - narażenie jednorazowe: droga narażenia: drogi oddechowe: STOT SE 3; Działanie drażniące na skórę: Skin Irritation 2; Poważne uszkodzenie oczu: Eye Damage 1. Szczegółowe informacje znajdują się w Karcie Charakterystyki KCH/2.

Powyższe parametry podane są w celach informacyjnych. Deklarowane przez Nordkalk Wapno Sp. z o.o. parametry znajdują się w aktualnych Deklaracjach Właściwości Użytkowych zamieszczonych na stronie internetowej www.ovefill.pl. Niniejsza Karta produktu nie może być powielana bez pisemnej zgody Nordkalk Wapno Sp. z o.o. inaczej, jak tylko w całości.

Data ostatniej aktualizacji karty produktu: 04.11.2024 r.

NORDKALK WAPNO SP. Z O.O.

z siedzibą w Sitkówce, Sitkówka 24, 26-052 Nowiny

Nr rejestrowy BDO 000633450 NIP 527-298-03-40 REGON 520645964

Sąd Rejonowy dla M. St. Warszawy, XIII Wydział Gospodarczy KRS nr 0000937508,