



Alcalime

Komponent w przemyśle chemicznym

Wapno budowlane EN 459-1 CL 90-Q (R5, P1)

Wapno palone mielone
wysokoreaktywne

Konfekcjonowanie

Wapno palone mielone jest dostępne luzem do załadunku na środki transportowe lub w workach typu „big-bag”.

Składowanie

Produkt powinien być transportowany i składowany w warunkach zabezpieczających przed zawilgoceniem oraz zanieczyszczeniem. Do transportu wapna należy używać wagonów typu CWL lub autocystern wyposażonych w instalacje do pneumatycznego rozładunku.

Zastosowanie

Wapno mielone znajduje zastosowanie do produkcji cegły silikatowej, w przemyśle chemicznym, w przemyśle celulozowo-papierniczym, w przemyśle sodowym oraz w ochronie środowiska. Wszystkie zidentyfikowane zastosowania umieszczone są w załączniku do karty charakterystyki KCH/2 dla CaO.

Okres gwarancji

Okres gwarancji dla wapna palonego mielonego wynosi 30 dni od daty produkcji, pod warunkiem przechowywania w miejscu zabezpieczonym przed działaniem wilgoci.

Wymagania normowe

Spełnia wymagania PN-EN 459-1:2012. Rodzaj: Symbol CL 90 (R5, P1).
Badania wg PN-EN 459-2:2010.

Wapno budowlane EN 459-1 CL 90-Q (R5, P1) palone mielone produkowane przez NORDKALK WAPNO Zakład Kujawy spełnia wymagania normy PN-EN 459-1:2012 „Wapno budowlane. Definicje, wymagania i kryteria zgodności”.

Wapno palone mielone, którego głównym składnikiem jest tlenek wapnia CaO, otrzymuje się przez rozdrobnienie i przemilenie wapna palonego w bryłach.

Tlenek wapnia, główny składnik wapna palonego, został zarejestrowany zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006 (z późniejszymi zmianami) i ma nadany numer rejestracyjny REACH: 01-2119475325-36-0058.

NORDKALK WAPNO posiada Certyfikat Zgodności Zakładowej Kontroli Produkcji nr 1487-CPR-226-01 wydany przez jednostkę notyfikowaną Ośrodek Certyfikacji i Normalizacji ICiMB OSiMB w Krakowie o numerze notyfikacji 1487. Dla produktu wystawiono Deklarację Właściwości Użytkowych Nr 2/K/24 oraz oznakowanie CE.



ZAKŁAD KUJAWY Bielawy 1, 88-192 Piechcin

Lp.	Właściwość użytkowa wapna	Jednostka miary	Wymagania PN-EN 459-1:2012	Wartość deklarowana
01	CaO + MgO	%	≥ 90	≥ 90
02	MgO	%	≤ 5	≤ 5
03	CO ₂	%	≤ 4	≤ 4
04	SO ₃	%	≤ 2	≤ 2
05	Wapno czynne	%	≥ 80	≥ 80
06	Stała objętość		próba odpowiednia	próba odpowiednia
07	Reaktywność (t ₉₀) Czas gaszenia dla temperatury 60°C	min.	≤ 10	≤ 3:00
08	Przesiew przez sito 2,0 mm	%	100	100
09	Przesiew przez sito 0,20 mm	%	≥ 95	≥ 98
10	Przesiew przez sito 0,09 mm	%	≥ 85	≥ 90
11	Wydajność	dm ³ 10 kg	≥ 26	≥ 26
12	Ciężar nasypowy	kg/dm ³	-	0,85-0,95

Dla każdej dostawy wystawiamy Świadectwo jakości, obejmujące dane identyfikujące dostawę i wyniki badań parametrów. Jakość wapna potwierdzana okresowo przez Instytut Ceramiki i Materiałów Budowlanych, Oddział Szkła i Materiałów Budowlanych w Krakowie. Wapno palone przeznaczone do neutralizacji osadów ściekowych i na potrzeby gospodarcze posiada wydany przez Państwowy Zakład Higieny w Warszawie.

UWAGA: Substancja niebezpieczna: Działanie toksyczne na narządy docelowe - narażenie jednorazowe: droga narażenia: drogi oddechowe: STOT SE 3; Działanie drażniące na skórę: Skin Irritation 2; Poważne uszkodzenie oczu: Eye Damage 1. Szczegółowe informacje znajdują się w Karcie Charakterystyki KCH/2.

Powyższe parametry podane są w celach informacyjnych. Deklarowane przez NORDKALK WAPNO sp. z o.o., parametry znajdują się w aktualnych Deklaracjach Właściwości Użytkowych zamieszczonych na stronie internetowej www.ovetill.pl. Niniejsza Karta produktu nie może być powielana bez pisemnej zgody NORDKALK WAPNO sp. z o.o. inaczej jak tylko w całości.

Data ostatniej aktualizacji karty produktu: 04.11.2024 r.